اسناد مناقصه خرید انواع گیربکس

نوع مناقصه : عمومی

شرایط مناقصه

پیرو آگهی مناقصه عمومی در روزنامه دنیای اقتصاد به شماره 6712 **مورخ** 1405/08/28 **، از متقاضیان شرکت در مناقصه درخواست می نماید که مفاد مندرج در اسناد مناقصه را به دقت مطالعه و با توجه به آمادگی و احراز شرایط این مناقصه در صورت تمایل نسبت به تکمیل مدارک و مهر و امضاء نمودن تمام صفحات توسط اشخاص حقوقی ،پیشنهادات خود را حداکثر تا پایان وقت اداری (ساعت** 14**) روز شنبه مورخ** 1405/09/28 **در پاکات دربسته به دبیرخانه های شرکت واقع در آدرس های ذکر شده در اسناد مناقصه ارسال و رسید دریافت نمایند.**

1– موضوع مناقصه :

خرید **انواع گیربکس** مطابق مشخصات فنی جدول ذیل:

ردیف	نام قلم	مشخصات فنی	مقدار	واحد
1	گیربکس فلندر الواتور آسیاب مواد B3SH7B و موتور کمکی	B3SH7B-4125827-0060-001-1450/23.60-26.3KW	یک	دستگاه
2	گیربکس فلندر الواتور آسیاب سیمان Flender B3DH 9D و موتور کمکی	Flender B3DH 9D-4135528-0020 n1/n2=1470/23.56 43.2kw	یک	دستگاه
3	گیربکس الواتور بارگیرخانه SEW MC 3 RLSF 03 +موتور کمکی	SEW MC 3 RLSF 03 N1:1460 19.4kw قطر ورودی PS=1.63	یک	دستگاه
4	گیر موتور شنک میکس آسیاب مواد kwIE37.5-RPM:145/9.9	YPE:KA128M132M4ML80N7.5KW قطر هالوشافت 80 میلیمتر I=146.84 FB=0.65 N2=9.9 MIN	یک	دستگاه

2– مناقصه گزار :

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه به نشانی:

دفتر مرکزی: تهران-خیابان شهید بهشتی-خیابان صابونچی-کوچه پنجم -پلاک 43-کد پستی: 1533699111 و شماره تلفن: 8-86043294

کارخانه : شهرستان فیروزکوه-کیلومتر 15 جاده فیروزکوه - قائم شهر– جاده اختصاصی کارخانه سیمان فیروزکوه-کد پستی: 3986137661 وشماره تلفن: 25-76401620

3– دستگاه نظارت:

واحد فنی و مهندسی و واحد مکانیک شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه به عنوان ناظرین خرید می باشند.

4– اسناد مناقصه :

4-1- اسناد مناقصه بشرح زیر می باشد:

الف- شرایط شرکت در مناقصه.

ب- جدول پیشنهاد قیمت.

4-2- پیشنهادات بایستی در یک نسخه تهیه و به مناقصه گزار تسلیم گردد.

4-3-مدت زمان گارانتی کالاهای موضوع مناقصه اعلام گردد.

4-4- اسناد مناقصه باید بترتیب در پاکتهای جداگانه بشرح زیر قرار داده شود:

1 –پاکت «الف» حاوی تضمین شرکت در مناقصه که بشرح مندرج در ماده (8) شرایط مناقصه خواهد بود.

2 – پاکت «ب» حاوی موارد زیر می باشد:

- شرایط عمومی و اختصاصی مناقصه.

–رونوشت مصدق اساسنامه شرکت و آگهی روزنامه رسمی کشور حاوی امضاءهای مجاز و گواهی اداره ثبت شرکت‌ها مبنی بر اعتبار اساسنامه ابراز شده و موجودیت شرکت. در صورتی که دارندگان امضاء مجاز در اساسنامه حق دادن وکالت به غیر داشته باشند و پیشنهاد دهنده به وکالت از طرف مسئولین شرکت پیشنهاد بدهد، باید رونوشت مصدق وکالت‌نامه رسمی خود را همراه با پیشنهاد به مناقصه گزار تسلیم دارد.

-مهر و امضاء کلیه صفحات و اوراق اسناد مناقصه و ارسال آن به همراه پاکت ب.

3 – پاکت « ج» حاوی فرم پیشنهاد قیمت خواهد بود.

قیمت ها بایستی به صورت تفکیکی و کاملاً مجزا تهیه و ارائه گردد و تمامی قسمتهای پیشنهاد قیمت لازم است بطور کامل از طرف پیشنهاد دهنده تکمیل و ارائه گردد.

ضمناً هیچگونه قیمتی نباید در پاکت الف و ب گذاشته شود.

4-4- هر یک از سه پاکت **الف و ب و ج** باید لاک و مهر یا پلمپ چسبی شده و جمعاً در پاکت لاک و مهر شده یا پلمپ چسبی دیگری گذاشته شوند و روی همه پاکات مذکور **نام و نشانی شرکت کننده در مناقصه و موضوع مناقصه** بوضوح نوشته شده باشد.

5– طرز تهیه و وضع پیشنهاد ها :

5-1- ذکر ارقام و مبالغ پیشنهادی به حروف در مواردی که تصریح گردیده، ضروری و الزام‌آور است.
5-2- در صورت مشاهده اختلاف بین مبالغ تعیین شده به حروف و مبالغ تعیین شده به ارقام، مبالغ تعیین شده به حروف معتبر خواهد بود.
5-3- پیشنهادهای قلم خورده و مخدوش بایستی در نقاط مورد اشاره امضاء و ممهور گردد در غیر اینصورت ناقص و مردود تلقی خواهد شد.
5-4- پیشنهادها باید طبق فرم پیشنهاد و سایر اسناد مناقصه بدون هیچگونه تغییری تهیه و تسلیم گردد.
5–5– کلیه صفحات و اوراق اسناد مناقصه باید به امضاء مجاز و مهر شرکت یا شخص پیشنهاد دهنده رسیده باشد.
5-6- کلیه پیشنهاد دهندگان موظفند پیشنهاد قیمت خود را مطابق جدول مقادیر منضم به اسناد مناقصه ارائه نمایند و تکمیل و پر کردن جدول ارائه شده الزامی می باشد.
5-7- در صورتیکه یک یا چند قسمت از اسناد و مدارک مناقصه به امضای پیشنهاد دهنده نرسیده باشد تسلیم پیشنهاد بمنزله قبول تمام شرایط و مشخصات اسناد و مدارک مناقصه از طرف پیشنهاد دهنده تلقی خواهد شد.

6– تسلیم پیشنهادها :

پیشنهاد دهندگان باید پیشنهاد خود را طبق مفاد بند 5 و 7 از این شرایط تهیه و پاکتهای محتوی آنها را لاک و مهر یا پلمپ چسبی نموده و حداکثر تا پایان وقت اداری (ساعت 14)روز **شنبه** مورخ 1405/09/28 به دبیرخانه های شرکت واقع در آدرس **ذکر شده در اسناد مناقصه تسلیم و رسید آن را دریافت دارند.**

پیشنهادهایی که خارج از مهلت مقرر تسلیم شود ترتیب اثر داده نخواهد شد.

7– شرایط پرداخت :

7-1-در صورت درخواست پیش پرداخت از سوی فروشنده (حداکثر 20٪ مبلغ پیشنهاد شده) معادل مبلغ پیش پرداخت یک فقره ضمانتنامه بانکی (بدون قید و شرط) از فروشنده اخذ و در پایان موضوع مناقصه و تایید ناظران خریدار به فروشنده مسترد می گردد.
7-2-پرداخت مالیات بر ارزش افزوده در قبال ارائه به موقع گواهینامه معتبر ثبت نام در نظام مالیات بر ارزش افزوده از سوی فروشنده به عهده خریدار می باشد.
7-3- ملاک پرداخت جهت انجام خرید ، ثبت نام تامین کننده در سامانه مودیان مالیاتی و بارگذاری صورتحساب رسمی در سامانه مودیان مالیاتی می باشد.

8– تضمین شرکت در مناقصه :

8-1-شرکت کنندگان در مناقصه می بایست تضمین شرکت در مناقصه را بدون قید و شرط و به یکی از سه روش ذیل (واریز وجه نقد یا چک و ضمانت نامه بانکی) تهیه و به همراه پاکت الف ارائه نمایند .

نوع تضمین شرکت در مناقصه	ضمانتنامه بانکی	واریز وجه نقد	چک صیادی
مبلغ تضمین شرکت در مناقصه (ریال)	.....	.....	.....
شرایط نحوه ارائه تضمین	یک فقره ضمانت نامه بانکی (بدون قید و شرط) و در وجه شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه به شناسه 10100040154 و شماره ثبت 230	واریز وجه نقد بعنوان تضمین شرکت در مناقصه به حساب شماره 0103799524003بانک ملی شعبه فیروزکوه به نام شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه	یک فقره چک صیادی -بدون ذکر بابت و با ثبت در سامانه و در وجه شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه به شناسه ملی ۱۰۱۰۰۰۴۰۱۵۴و شماره ثبت ۲۳۰

1-در صورت ارائه چک به عنوان تضمین شرکت در مناقصه، رعایت موارد ذیل از سوی شرکت کننده در مناقصه الزامی می باشد:

1-1- سند ثبت چک در سامانه باید به همراه چک ارائه گردد .به هیچ عنوان کلمه تضمین و یا شرکت در مناقصه و یا تودیع وثیقه بر روی چک و در زمان ثبت چک نگارش نگردد.

1-2-چک صادره باید به تاریخ 1405/09/28 در سامانه و در وجه شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه ثبت گردد.

1-3- صاحبان امضاء مجاز مکلف به مهر و امضاء بر روی چک می باشند. (نه پشت چک)

2- تمامی هزینه های مربوط به اخذ و دریافت تضامین تماماً بعهده شرکت کننده در مناقصه می باشد.

8-2- تضمین برنده مناقصه تا پایان مناقصه و تایید خریدار نزد مناقصه گزار باقی می ماند.

8-3- تضمین پیشنهاد دهندگانی که قیمت آنان در مرتبه دوم و سوم و .... قرار می گیرد پس از ابلاغ به برنده مناقصه عیناً به ایشان مسترد می گردد.

8-4- در صورت استنکاف و انصراف برنده مناقصه از انجام معامله، حداکثر تا یک هفته پس از اعلام نتیجه مناقصه و ابلاغ مناقصه گزار ، تضمین شرکت در مناقصه به وسیله دستگاه مناقصه گزار ضبط می گردد و برنده مناقصه حق هیچگونه اعتراضی را ندارد.

8-5-تشخیص انتخاب نفر بعدی و تجدید مناقصه در صلاحیت و اختیار مناقصه گزار خواهد بود ولیکن چنانچه مناقصه گزار در صورت انصراف و استنکاف برنده مناقصه (نفر اول) تشخیص دهد با نفر بعدی مذاکره نماید ،همکاری با نفر دوم مشروط به پذیرش قیمت نفر اول خواهد بود.

9–نحوه تحویل :

اینکوترمز تحویل برای کالاهای موضوع مناقصه به صورت DDP می باشد.

10– نحوه پرداخت:

10-1- در صورت ارائه پیشنهاد قیمت به صورت ارزی ،پرداخت به فروشنده بصورت ریالی و بر مبنای نرخ ارز حواله فروش اسکناس در سامانه مرکز مبادله ارز و طلای ایران (ICE.IR)در روز واریز وجه صورت می پذیرد.

10-2-تسویه حساب نهائی مبلغ مناقصه پس از تایید کمی و کیفی کالاهای موضوع مناقصه انجام خواهد شد.

11– تسلیم پیشنهادها :

پیشنهاد دهندگان باید پیشنهاد خود را طبق مفاد بند 4و 5 از این شرایط تهیه و پاکتهای محتوی آنها را لاک و مهر یا پلمپ چسبی نموده و تا ساعت روز مورخ به دبیرخانه های شرکت واقع در **آدرس ذکر شده در اسناد مناقصه** تسلیم و رسید دریافت دارند.

پیشنهادهایی که خارج از مهلت مقرر تسلیم شود ترتیب اثر داده نخواهد شد.

12– اعتبار پیشنهادها :

پیشنهادها باید از هر حیث برای مدت سه ماه بعد از تاریخ ارائه پیشنهادها معتبر باشد.

13– صراحت پیشنهادها :

پیشنهادها باید صریح و بدون قید و شرط تهیه و تسلیم گردد. به پیشنهادهای مبهم و مشروط ترتیب اثر داده نخواهد شد.

14– هزینه‌های پیشنهاد :

مناقصه گزار هیچگونه هزینه ای را که پیشنهاد دهنده برای تهیه و ارائه پیشنهاد متحمل شده است به او پرداخت نخواهد کرد. **(هزینه چاپ آگهی مناقصه در روزنامه به عهده برنده مناقصه می باشد)**

15– رد یا قبول پیشنهادها :

بطور کلی مناقصه گزار در رد یا قبول هر یک از پیشنهادها یا رد کلیه آنها مختار است.

16– جعل و تبانی به زیان مناقصه گزار:

هرگاه در مناقصه حاضر بر مناقصه گزار روشن گردد که دو یا تعدادی از پیشنهاد دهندگان به زیان مناقصه گزار با یکدیگر تبانی نموده‌اند و یا اسناد ارائه شده از سوی پیشنهاد دهندگان جعل و خلاف حقیقت باشد، ضمن اینکه پیشنهادهای آنها از بررسی های مناقصه گزار حذف می گردد، موارد ذیل از سوی مناقصه گزار رأساً صورت خواهد گرفت:

1-حذف نام پیشنهاد دهندگان مذکور برای همیشه از فهرست شرکتهای طرف قرارداد با مناقصه گزار.

2- ضبط مبلغ ضمانتنامه شرکت در مناقصه به عنوان جبران خسارت مادی و معنوی به نفع شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه.

17– نحوه قیمت گذاری در فرم شرکت در مناقصه :

قیمت مندرج در فرم پیشنهاد قیمت مناقصه، بعنوان قیمت کل کارهای مشروحه شامل کلیه هزینه‌ها و مخارجی است که ممکن است در اجرای کار و با در نظر گرفتن کلیه خطرات عمده، مسئولیتها و تعهداتی که در اسناد صراحتاً یا بعضاً بیان شده می باشد و شرکت در مناقصه بر مبنای آن صورت می گیرد.

18– اظهاریه پیشنهاد دهنده :

پیشنهاد دهنده بدون استثناء می‌پذیرد که:

در صورت وجود مغایرت بین جزئیات پیشنهاد شده توسط پیشنهاد دهنده، مناقصه گزار بنا به انتخاب خود و مشخصات فنی مناقصه و با جزئیات داده شده توسط پیشنهاد دهنده تصمیم خواهد گرفت و پیشنهاد دهنده ملزم به رعایت نظر مناقصه گزار خواهد بود.

19– آگاهی از مفاد اسناد و مدارک مناقصه:

پیشنهاد دهنده باید کلیه اسناد و مدارک مناقصه را بدقت مطالعه نموده و خود را ملزم به رعایت آنها بداند. بهرحال شرکت در مناقصه و امضای پیشنهاد بمنزله آن تلقی شده که تمامی اسناد و مدارک مناقصه را بدقت خوانده و هر گونه اطلاعاتی مربوط به آنها را بدست آورده و نسبت به هیچ جزء از آنها هیچگونه ابهام یا جهلی برای او وجود ندارد.

20– شرایط و نکات مهم جهت تعیین برنده مناقصه:

برنده مناقصه بر مبنای کل **قیمت پیشنهادی** با توجه به موارد زیر تعیین خواهد شد:

-حسن سابقه در تجربیات.

- قبول شرایط مناقصه و مشخصات فنی.
- سابقه کار پیشنهاد دهنده در پروژه‌های مشابه.
- زمان تحویل کالاهای موضوع مناقصه
- ارائه پیشنهاد مطابق با اصل کالاهای درخواست شده
- نحوه تحویل DDP نسبت به سایر شرایط در اولویت قرار دارد.
- نحوه دریافت مبلغ مناقصه (شرایط دریافت وجه)
- مدت زمان گارانتی کالاهای موضوع مناقصه
- ارائه اسناد و مدارک مثبته مبنی بر اصالت کالا

21– اعطای موضوع مناقصه و فسخ آن:

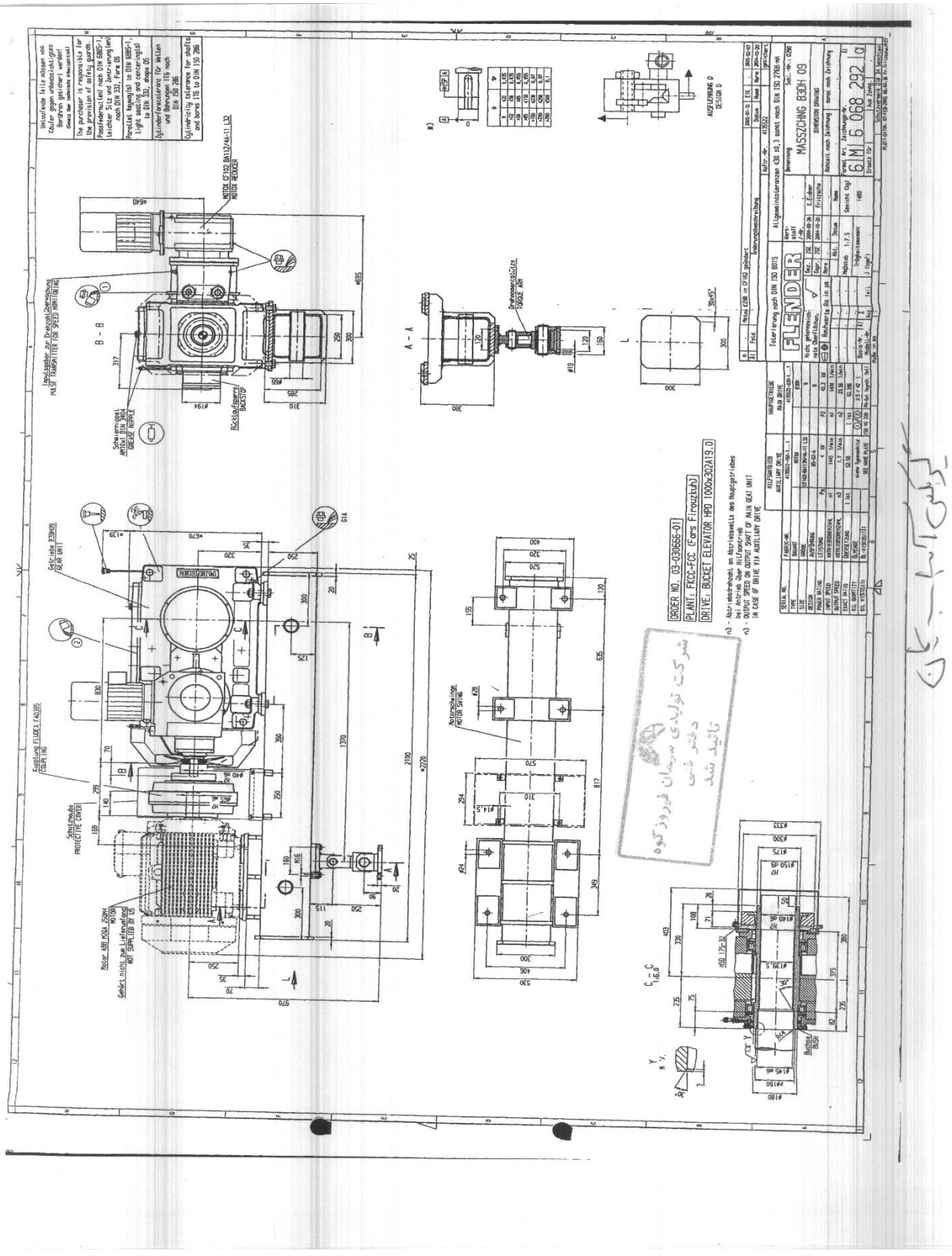
مناقصه گزار حق اعطای موضوع مناقصه را به هر پیشنهاد دهنده‌ای که پیشنهاد او را با اهداف سازمان خود منطبق می یابد را دارد.

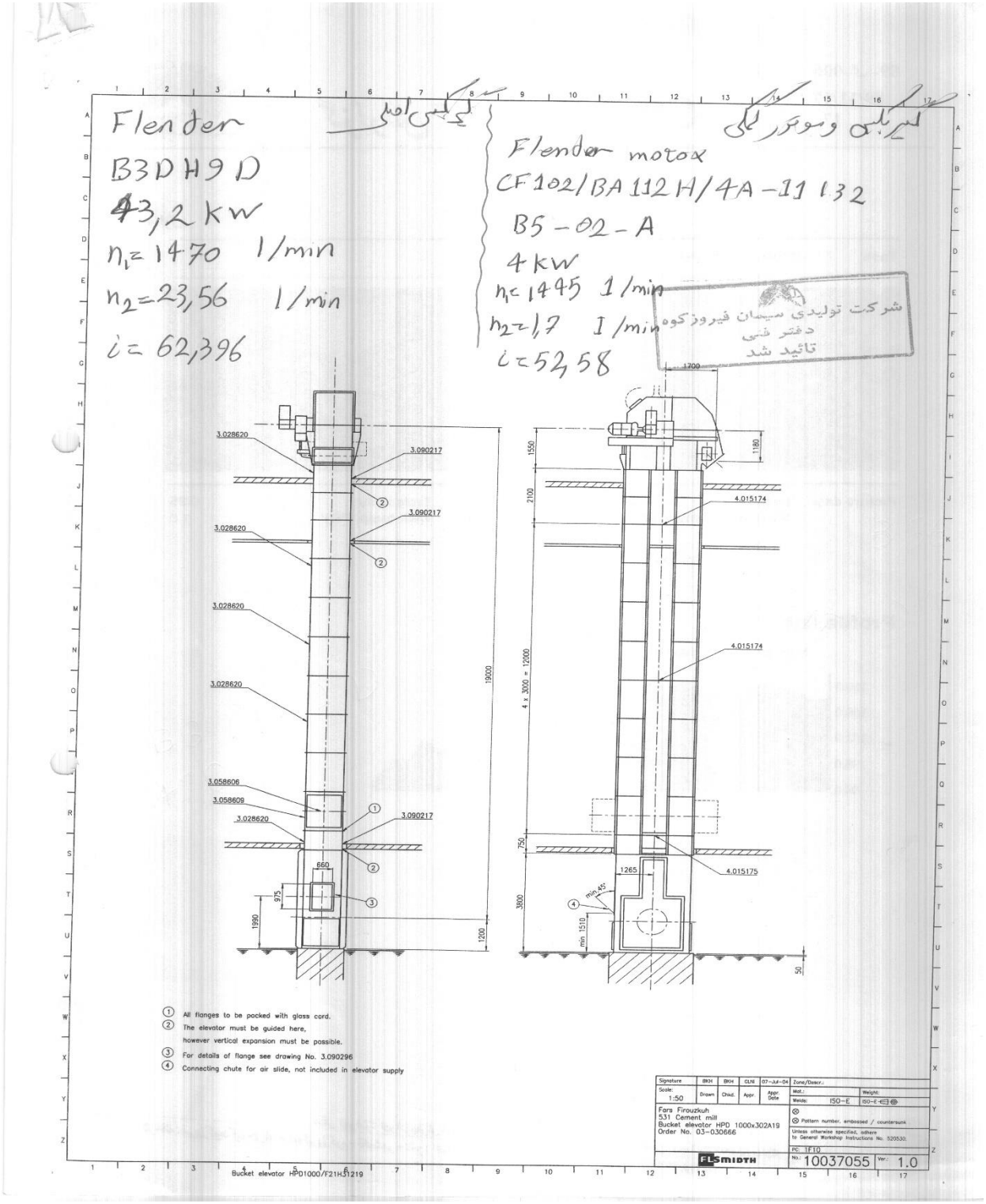
22– پاسخگویی به سؤالات :

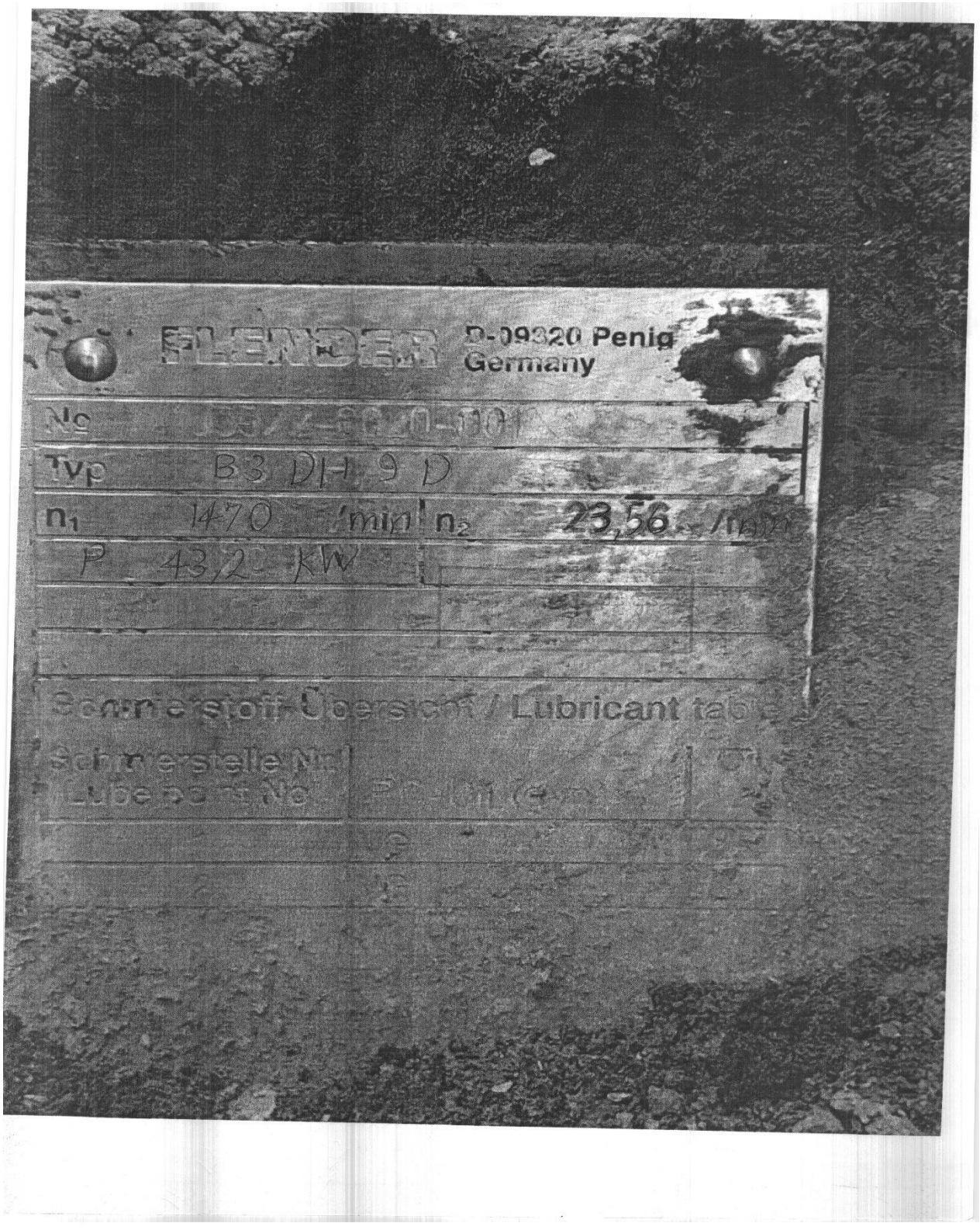
هر یک از شرکت کنندگان در مناقصه می توانند:

درصورت هرگونه سؤال و موضوعات فنی در ارتباط با اسناد و مدارک مناقصه با مناقصه گزار با شماره ذیل تماس حاصل فرمایید.

واحد بازرگانی، تلفن 5–02186403294 **داخلی** 118


ORDER NO.: 03-030666-01
PLANT: FCCC-FCC (Fors Firouzkuh)
DRIVE: BUCKET ELEVATOR HPD 1000x302H19.0
FLENDER
MASZCHONG B30H 09
6 MI 6 068 292 g
شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد


Flender
B3DH9D
43,2 kw
n1=1470 1/min
n2=23,56 1/min
i=62,396
گیربکس اصلی
گیربکس و موتور کمکی
Flender motox
CF102/BA112H/4A-11132
B5-02-A
4kw
n1=1445 1/min
n2=1,7 1/min
i=52,58
شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد
3.028620
3.090217
3.058606
3.058609
4.015174
4.015175
19020
12000
1700
1180
1550
2100
750
3800
1265
660
975
1990
1200
1510
50
min 45°
1 All flanges to be packed with glass cord.
2 The elevator must be guided here, however vertical expansion must be possible.
3 For details of flange see drawing No. 3.090296
4 Connecting chute for air slide, not included in elevator supply
Fars Firouzkuh
531 Cement mill
Bucket elevator HPD 1000x302A19
Order No. 03-030666
FLSmidth
No.: 10037055
Ver.: 1.0
Bucket elevator HPD1000/F21H31219


D-09320 Penig
Germany
Typ B3 DH 9 D
1470 'min
23,56
43,2 KW

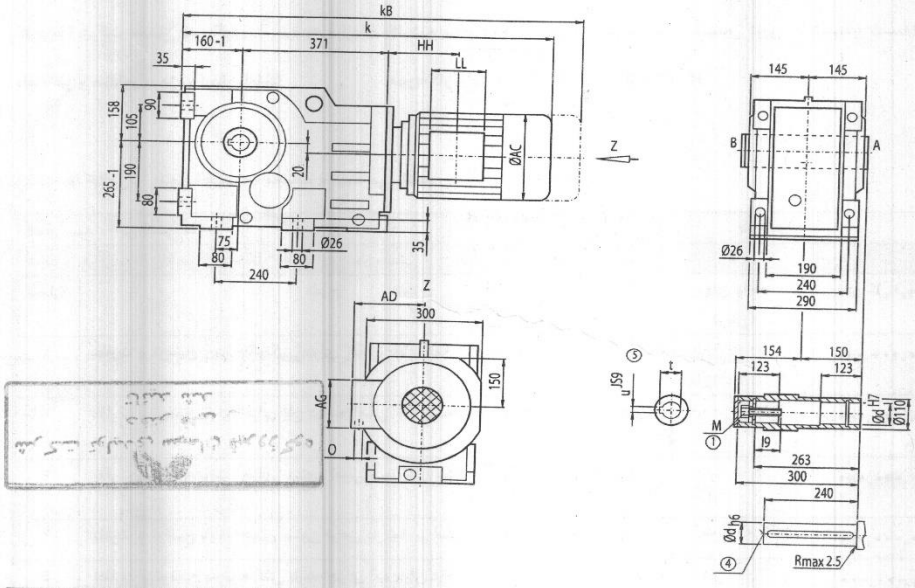
© Siemens AG 2011

MOTOX Geared Motors
Bevel helical geared motors

Dimensions

Gearbox KA128 (3-stage), housing-flange-mounted design (C-type)

KA012

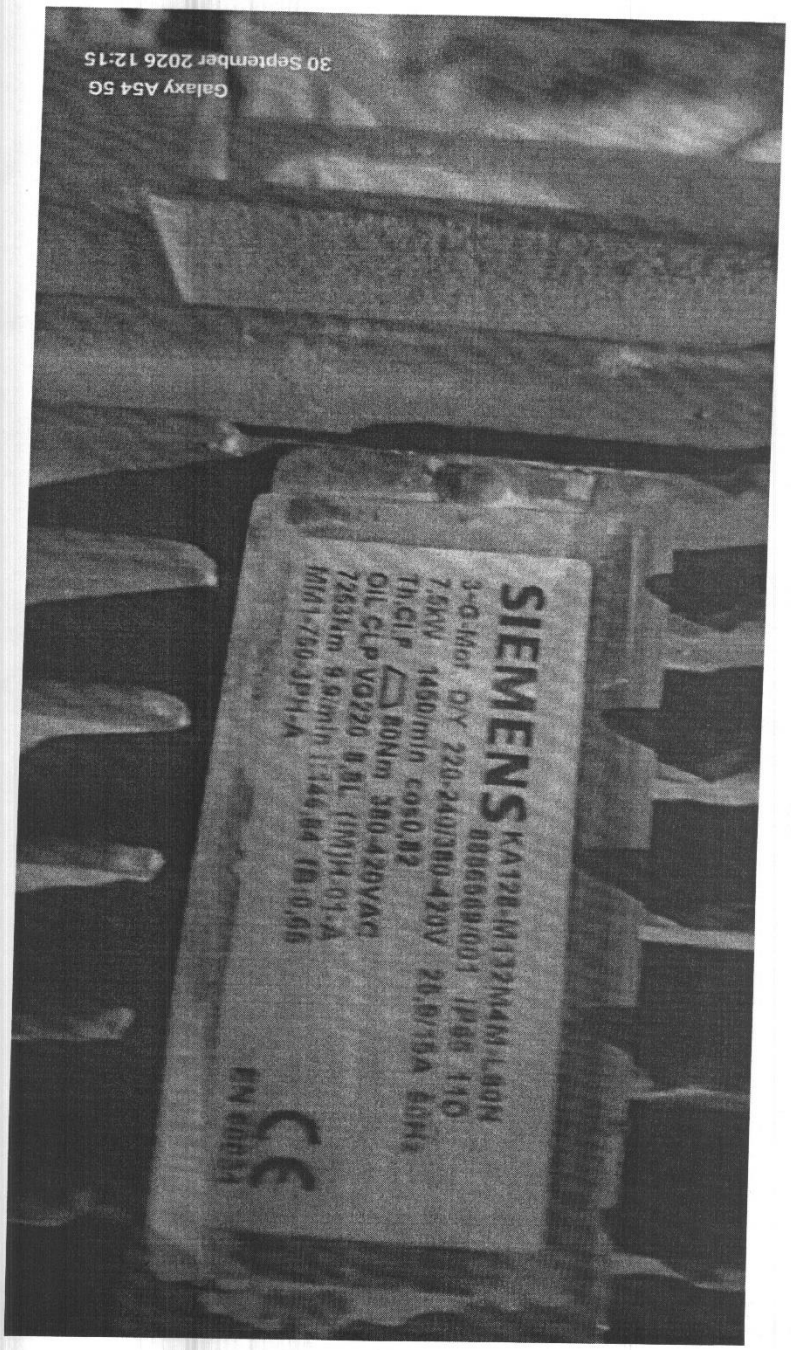


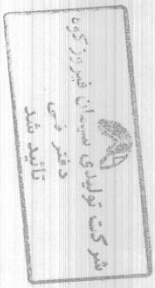
d	l9	M	t	u
70 ·)	63.5	M20	74.9	20
80	63.5	M20	85.4	22

·) Preferred series

Motor	KA128 k	kB	AC	AD	AG	LL	HH	O	Weight KA128
LA90S/L	819.5	890.5	174.0	163.0	90	90	76.0	M20x1.5/M25x1.5	190
LA90ZL	864.5	935.5	174.0	163.0	90	90	200.0	M20x1.5/M25x1.5	196
LA100L	862.5	943.5	195.0	168.0	120	120	113.5	2xM32x1.5	198
LA100ZL	932.5	1 013.5	195.0	168.0	120	120	245.5	2xM32x1.5	208
LA112M	889.0	970.0	219.0	181.0	120	120	116.0	2xM32x1.5	210
LA112ZM	917.0	998.0	219.0	181.0	120	120	220.0	2xM32x1.5	217
LA132S/M	948.0	1 050.0	259.0	195.0	140	140	155.5	2xM32x1.5	220
LA132ZM	994.0	1 096.0	259.0	195.0	140	140	263.5	2xM32x1.5	242
LA160M/L	1 053.5	1 172.0	313.5	227.0	165	165	184.0	2xM40x1.5	255
LA160ZL	1 101.5	1 220.0	313.5	227.0	165	165	337.0	2xM40x1.5	294
LG180M/L	1 110.0	1 232.0	348.0	322.5	260	192	198.0	2xM40x1.5	352
LG180ZM/ZL	1 161.0	1 283.0	348.0	322.5	260	192	198.0	2xM40x1.5	382
LG200L	1 166.0	1 292.0	385.0	301.0	260	192	228.0	2xM50x1.5	432
K4-LGI225S	1 426.5	1 665.5	442.0	325.0	260	192	443.0	2xM50x1.5	588
K4-LGI225M	1 426.5	1 665.5	442.0	325.0	260	192	443.0	2xM50x1.5	576
K4-LGI225ZM	1 486.5	1 725.5	442.0	325.0	260	192	443.0	2xM50x1.5	634

④ DIN 332 ① DIN EN ISO 4014 ⑤ Feather key / keyway DIN 6885


Galaxy A54 5G
30 September 2026 12:15
SIEMENS
3~D-Mot. DY 220-240/380-420V 26.0/15A 60Hz
7.5kW 1460/min cos 0.82
Th.Cl.F 80Nm 380-420VAC
Oil CLP VG220 0.9L IM/H-01-A
IP55 IM1/750-DPH-A
CE


شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد



گیربکس آسیاب مواد

Flender B3SH7B
26,3 kW
n_1 = 1450
n_2 = 23,60

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

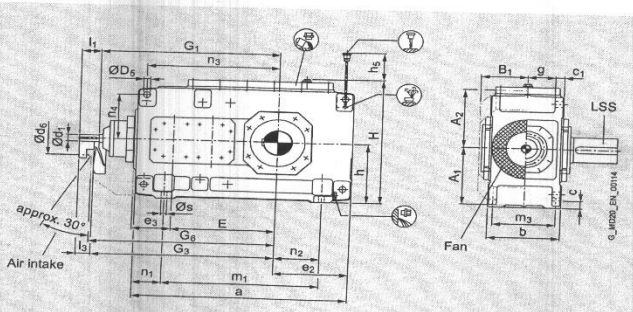
© Flender GmbH 2019

Bevel helical gear units horizontal mounting position
Type B3

Gear unit dimensions, three-stage, gear unit sizes 4 to 8

Selection and ordering data

B3.H
2LP302.-...10-....



6

Dimensions in mm

Gear unit size	i	High speed shaft (HSS) d_1	l_1	l_3	Reinforced shaft i	d_1	l_1	l_3	G_1	G_3	Fan A_1	A_2	B_1	G_6	G_G
4	12.5 - 45	30 m6	70	50	40 - 50	35 m6	80	50	500	520	195	200	143	110	530
	50 - 71	25 m6	60	40	56 - 63	32 m6	70	50							
5	12.5 - 45	35 m6	80	60	31.5 - 50	40 m6	90	70	575	595	220	235	168	130	605
	50 - 71	28 m6	60	40	56 - 63	35 m6	80	60							
6	16 - 56	35 m6	80	60	40 - 63	40 m6	90	70	610	630	220	235	168	130	640
	63 - 90	28 m6	60	40	71 - 80	35 m6	80	60							
7	12.5 - 45	45 m6	100	80	31.5 - 50	50 m6	110	90	690	710	275	275	193	165	720
	50 - 71	35 m6	80	60	56 - 63	40 m6	90	70							
8	16 - 56	45 m6	100	80	40 - 63	50 m6	110	90	735	755	275	275	193	165	765
	63 - 90	35 m6	80	60	71 - 80	40 m6	90	70							

Gear unit size	a	b	c	c_1	D_6	E	e_2	e_3	H	g	h [1]	h_5	m_1	m_3	n_1	n_2	n_3	n_4	s
4	565	215	28	30 ± 1	24 H9	270	190	110	415	77.5	200	100	355	180	105	85	345	150	19
5	640	255	28	30 ± 1	24 H9	315	205	130	482	97.5	230	130	430	220	105	100	405	180	19
6	720	255	28	30 ± 1	24 H9	350	250	130	482	97.5	230	130	510	220	105	145	440	180	19
7	785	300	35	36 ± 1	28 H9	385	250	160	572	114	280	170	545	260	120	130	500	215	24
8	890	300	35	36 ± 1	28 H9	430	310	160	582	114	280	160	650	260	120	190	545	215	24

Shaft seals, see page 10/2 onwards.
For details on the shafts, see Chapter 9.

[1] Permissible tolerance: -1 mm.

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

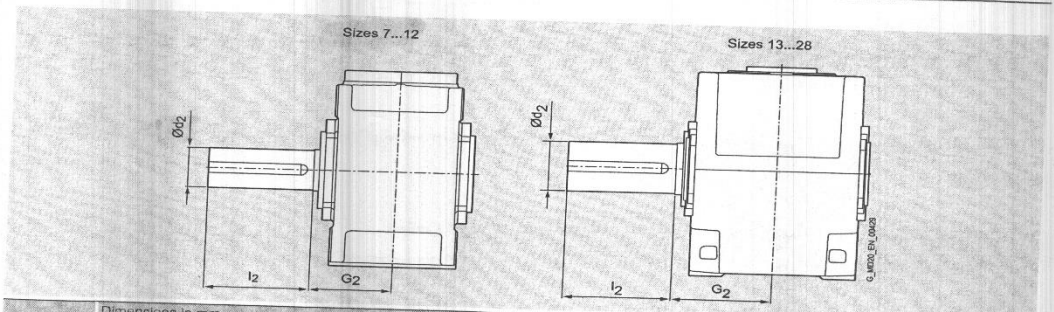
گیربکس مواد

© Flender GmbH 2019

Connection dimensions
Solid shaft with parallel key

Types H1S., H2S., H3S., H4S., B2S., B3S. and B4S., sizes 4 to 28

Overview



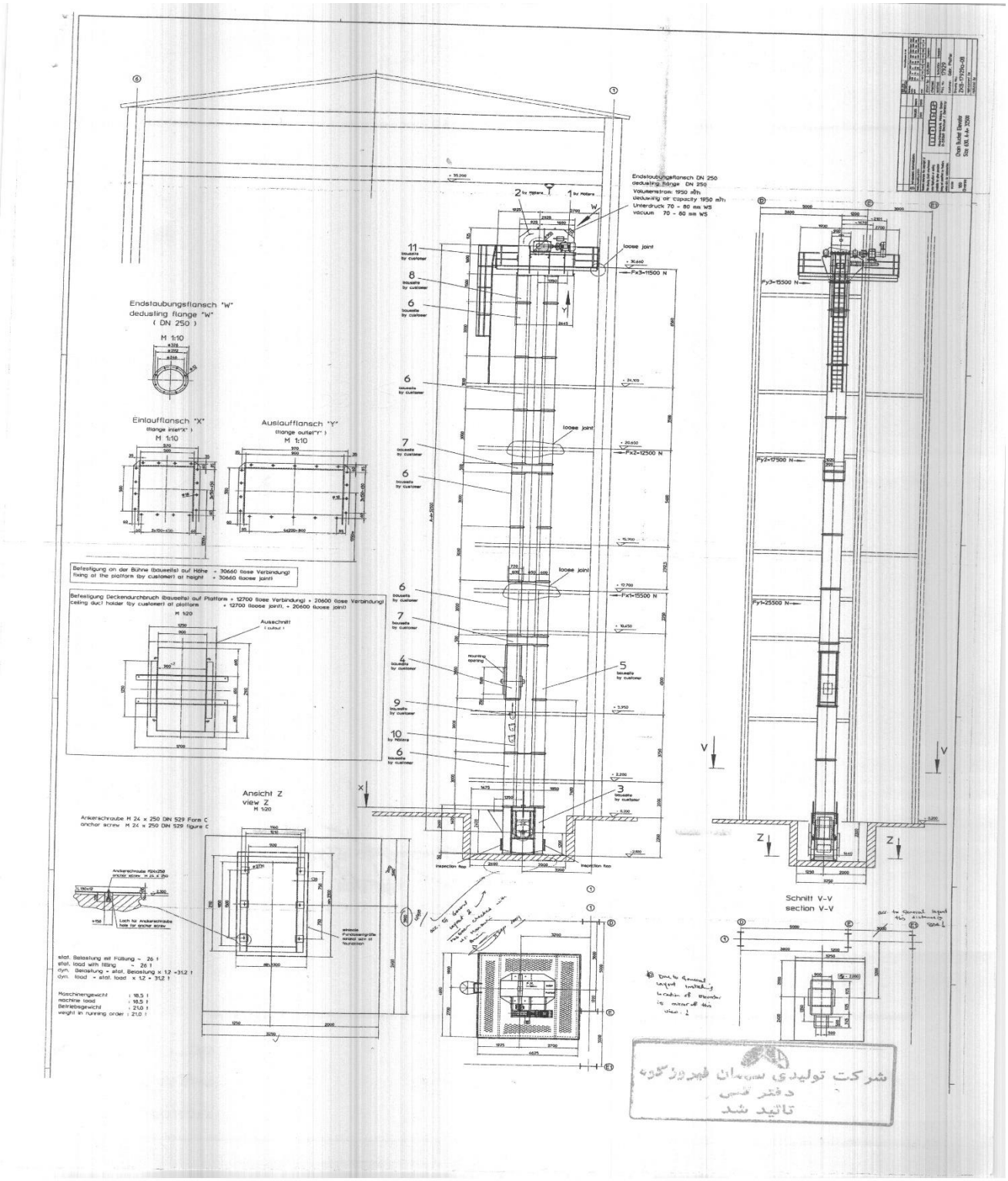
Dimensions in mm

Gear unit size	Type H1S.			H2S., H3S., H4S., B3S., B4S.			B2S.		
	d_2 [1]	l_2	G_2	d_2 [1]	l_2	G_2	d_2 [1]	l_2	G_2
3	60	125	170	–	–	–	–	–	–
4				80	170	140	80	170	170
5	85	160	210	100	210	165	100	210	200
6				110	210	165	110	210	200
7	105	200	250	120	210	195	120	210	235
8				130	250	195	130	250	235
9	125	210	270	140	250	235	140	250	270
10				160	300	235	160	300	270
11	150	240	320	170	300	270	170	300	320
12				180	300	270	180	300	320
13	180	310	360	200	350	335	200	350	390
14				210	350	335	210	350	390
15	220	350	360	230	410	380	230	410	460
16				240	410	380	240	410	460
17	240	400	400	250	410	415	250	410	540
18				270	470	415	270	470	540
19	270	450	440	290	470	465	–	–	–
20	–	–	–	300	500	465	–	–	–
21	–	–	–	320	500	490	–	–	–
22	–	–	–	340	550	490	–	–	–
23	–	–	–	360	590	540	–	–	–
24	–	–	–	380	590	540	–	–	–
25	–	–	–	400	650	605	–	–	–
26	–	–	–	420	650	605	–	–	–
27	–	–	–	440	690	680	–	–	–
28	–	–	–	460	750	680	–	–	–

گیربکس سواد

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

[1] Selection of fit, see page 9/3.


Endstaubungsflansch "W"
dedusting flange "W"
(DN 250)
M 1:10
Einlaufflansch "X"
(flange inlet"X")
M 1:10
Auslaufflansch "Y"
(flange outlet"Y")
M 1:10
Befestigung an der Bühne (bauseits) auf Höhe = 30660 lose Verbindung)
fixing of the platform (by customer) at height = 30660 (loose joint)
Befestigung Deckendurchbruch (bauseits) auf Platform = 12700 lose Verbindung) + 20600 (lose Verbindung)
ceiling duct holder (by customer) at platform + 12700 (loose joint), + 20600 (loose joint)
M 1:20
Ansicht Z
view Z
M 1:20
Ankerschraube M 24 x 250 DIN 529 Form C
anchor screw M 24 x 250 DIN 529 figure C
Endstaubungsflansch DN 250
dedusting flange DN 250
Volumenstrom: 1950 m³/h
dedusting air capacity 1950 m³/h
Unterdruck 70 - 80 mm WS
vacuum 70 - 80 mm WS
loose joint
Fx3=11500 N
Fx2=12500 N
Fx1=15500 N
Fy3=13500 N
Fy2=17500 N
Fy1=25500 N
Schnitt V-V
section V-V
stat. Belastung mit Füllung ~ 26 t
stat. load with filling ~ 26 t
dyn. Belastung = stat. Belastung x 1.2 =31.2 t
dyn. load = stat. load x 1.2 = 31.2 t
Maschinengewicht : 18.5 t
machine load : 18.5 t
Betriebsgewicht : 21.0 t
weight in running order : 21.0 t
شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

گیربکس الواتور بارگیرخانه

Performance data

Chain bucket elevator

Designation	Data
Centre distance	18,300 mm
Bucket width	630 mm
Bucket spacing	728 mm
Bucket filling level	63,20 %
Conveying speed	1.32 m/s
Round steel link chain	Heko 2/1, 7 links
Conveying capacity	150 m^3/h
Conveying capacity	150 t/h
Noise emission	< 85 dB(A)
Installed power	about 22.0 kW

Drive bracket

Drive motor

Designation	Data
Manufacturer	Siemens
Motor type	1LA5186-4AA
Rated output	22.0 kW
Type of construction	B3
Diameter of the drive shaft	48 mm

Gear unit

Designation	Data
Manufacturer	SEW
Type of gear unit	MC3RLSF03
Gear ratio	50
Type of construction	Helical bevel gear unit
Diameter of the input shaft	40 mm
Diameter of the output shaft	100 mm
Oil filling	18.0 l
Oil quality	CLP HC VG 460

$i = 50,9662$

$f_s = 1,63$

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

Auxiliary drive unit

Designation	Data
Manufacturer	SEW Santasalo
Motor type	KF47DT90S4-C
Rated output	1.10 kW
Type of construction	Bevel gear motor
Oil filling	2.20 l
Oil quality	CLP PG VG 220

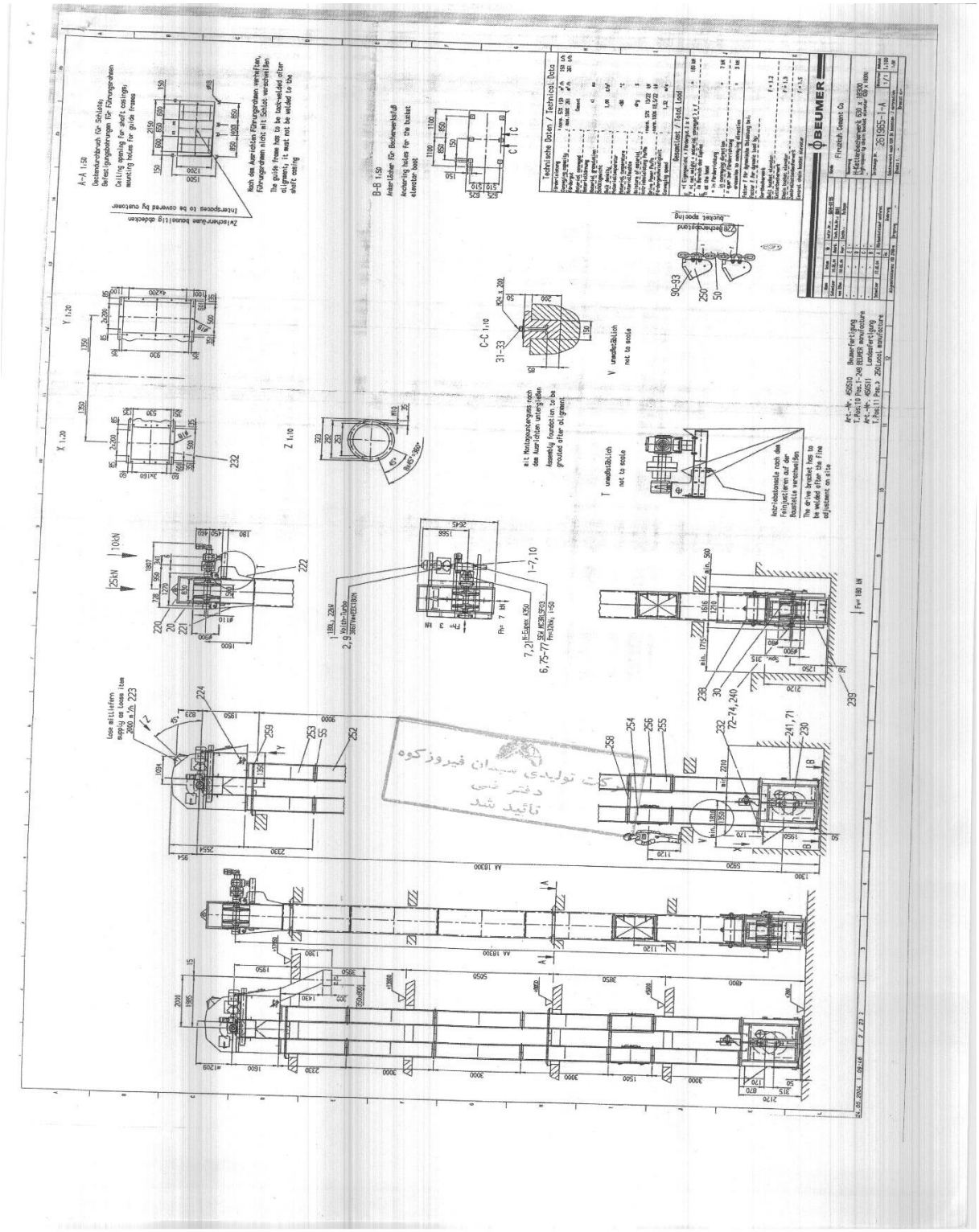
Fluid coupling

Designation	Data
Manufacturer	Voith
Coupling type	366TV05+EEK180M
Bore diameter	48 / 40 mm
Oil filling	4.30 l
Oil quality	HL / HLP 32

Flexible coupling

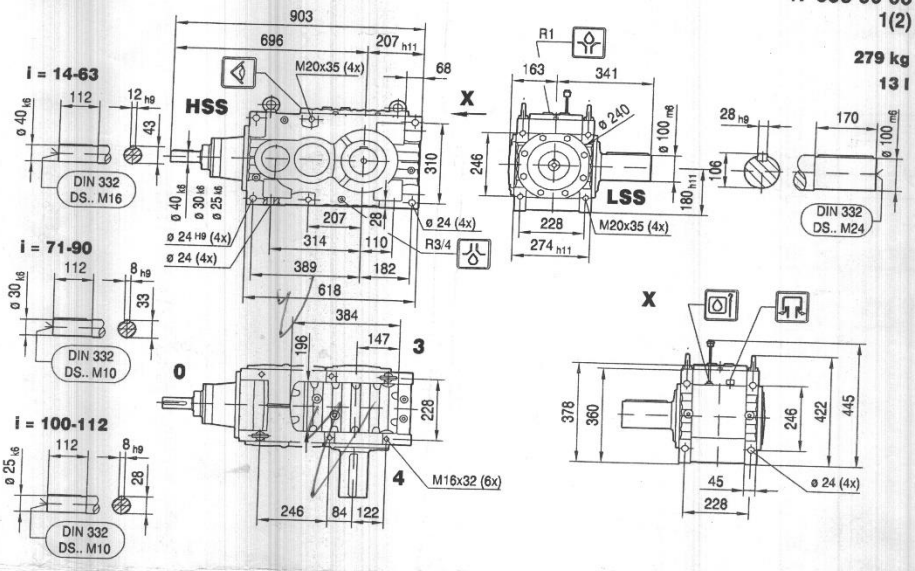
Designation	Data
Manufacturer	Flender
Coupling type	A 350
Bore diameter	100 / 110 mm

شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد

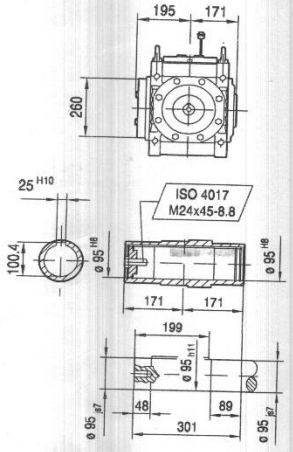

BEUMER
Finishth Cement Co.
261905-1-A
Technische Daten / Technical Data
Anschlußmaß / Detail Load
A-A 1:50
B-B 1:50
C-C 1:10
Z 1:10
Y 1:20
X 1:20
Deckenaussparung für Schuhe
Ceiling opening for shaft casings, mounting holes for guide frames
Anschlußbohrungen für Führungsschienen
Anchoring holes for the basket elevator hook
Nach den Aperichten Führungsschienen verschrauben. Führungsschienen nicht mit Schuh verschweißen
The guide frame has to be bolted after alignment, it must not be welded to the shaft casing
Interspace to be covered by customer
Zwischenraum baubeitig abdecken
Montageöffnung
Erection opening
Montageöffnung
Erection opening
Antriebskonsole nach dem Fluchten auf der Baustelle verschweißen
The drive bracket has to be welded after the fine adjustment on site
Lose mitliefern
supply as loose item
Loose mitliefern
supply as loose item
Lose mitliefern
supply as loose item
Lose mitliefern
supply as loose item
L

MC3RLSF03

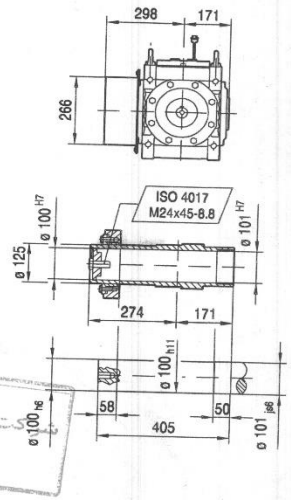
47 058 00 03
1(2)
279 kg
13 l



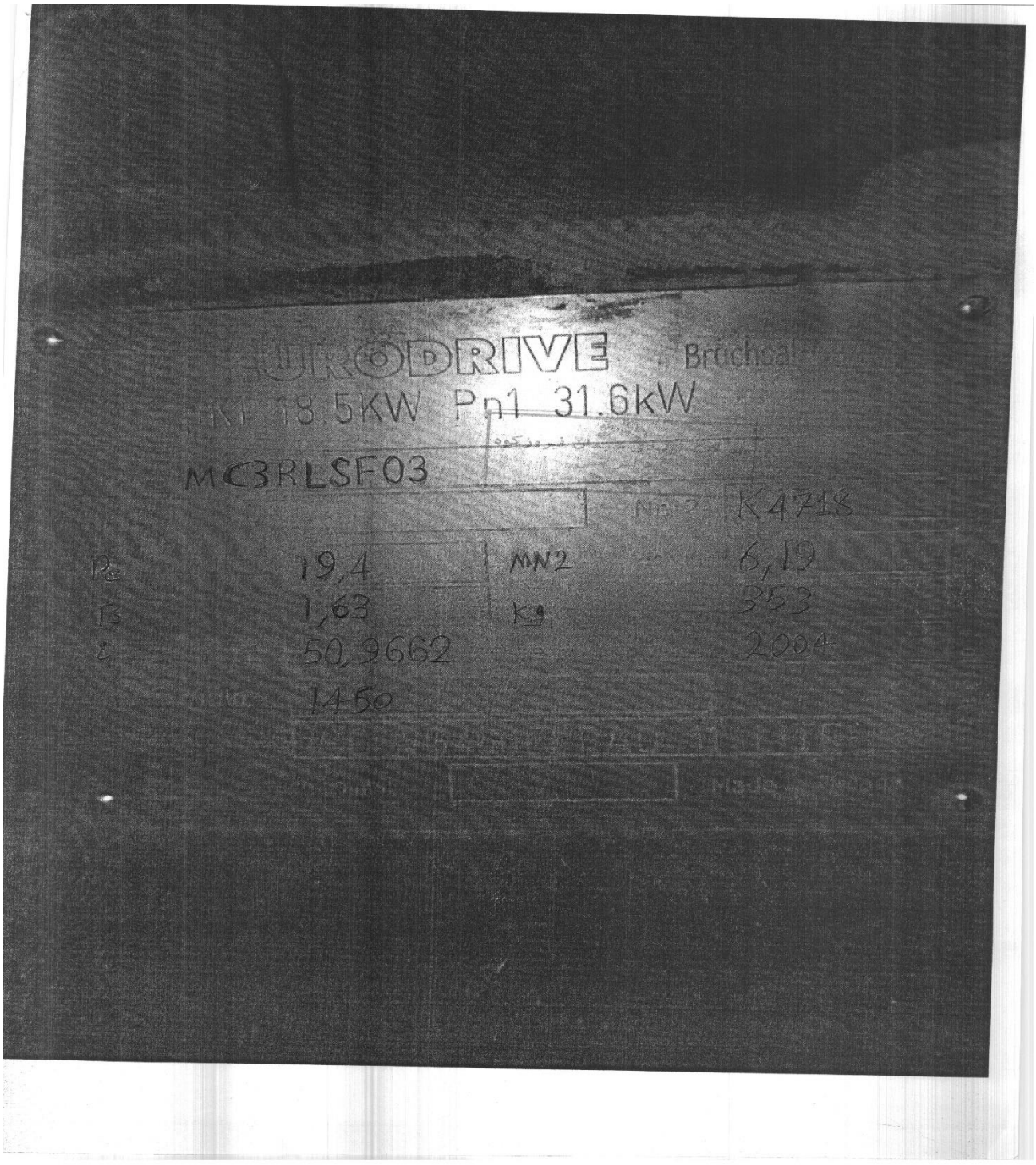
MC3RLHF03



MC3RLHF03 /SD



شرکت تولیدی سیمان فیروزکوه
دفتر فنی
تائید شد


EURODRIVE
Bruchsal
Pn1 31.6kW
MC3RLSF03
K4718
19,4
MN2
6,19
1,63
K9
353
50,9662
2004
1450

فرم بر چسب پاکت ها

لطفا" به صورت جداگانه بریده و پس از تکمیل اطلاعات بر روی پاکت مربوطه بچسبانید.

پاکت (الف) : پاکت تضمین مناقصه خرید انواع گیربکس

موضوع مناقصه:.....

نام شرکت :.....

آدرس :. .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

پاکت (ب) : پاکت اطلاعات فردی و سازمانی شرکت منده مناقصه خرید انواع گیربکس

موضوع مناقصه:.....

نام شرکت :.....

آدرس :. .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

پاکت (ج) : پیشنهاد قیمت مناقصه خرید انواع گیربکس

موضوع مناقصه:.....

نام شرکت :.....

آدرس :. .....

تلفن : ..... فکس : ..... همراه : .....

لطفا" جهت تحویل پاکات تکمیل شده ، این فرم را همراه داشته باشید.

برگه رسید پاکات شرکت در مناقصه: **موضوع مناقصه**

اینجانب ..... نماینده شرکت..... در تاریخ:.../...../..... ساعت: ...:.... پاکات **الف، ب و ج** مربوط به مناقصه فوق الذکر را در محل..... شرکت..... تحویل آقا/خانم ..... نماینده شرکت ..... داده و این رسید را دریافت نمودم.

امضاء تحویل گیرنده